



Torre de enfriamiento Mingxin de Hong Kong



Torre de enfriamiento abierta

de flujo cruzado serie MSX-R



The **green**
Builder's Choice

Elección profesional para soluciones de construcción ecológica

Serie MSX-R

Descripción general

La torre de enfriamiento abierta de flujo cruzado MSX-R tiene una amplia gama de aplicaciones y se utiliza comúnmente en sistemas de enfriamiento en sistemas HVAC, enfriamiento de sistemas de procesos industriales y de fabricación y otros campos. Adoptando el diseño estructural más optimizado y razonable, equipado con componentes líderes en la industria y de alta calidad, brindamos soluciones de torres de enfriamiento compactas o ahorradoras de energía y respetuosas con el medio ambiente según las condiciones locales. La serie completa incluye 18 torres y 67 modelos en total. El caudal de agua operativo de una sola unidad varía de 71 m³ / h a 1.067 m³ / h, lo que puede satisfacer una amplia gama de condiciones de trabajo.

Cumple con las siguientes normas nacionales y certificaciones de normas internacionales: • Norma nacional de China GB/T 7190 • Certificación de ahorro de agua y energía del Centro de certificación de calidad de China • Norma estadounidense de eficiencia energética ASHRAE 90.1

Descripción del modelo

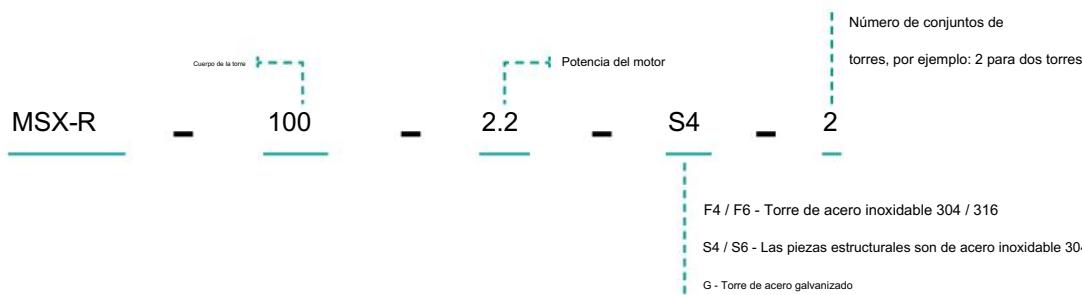
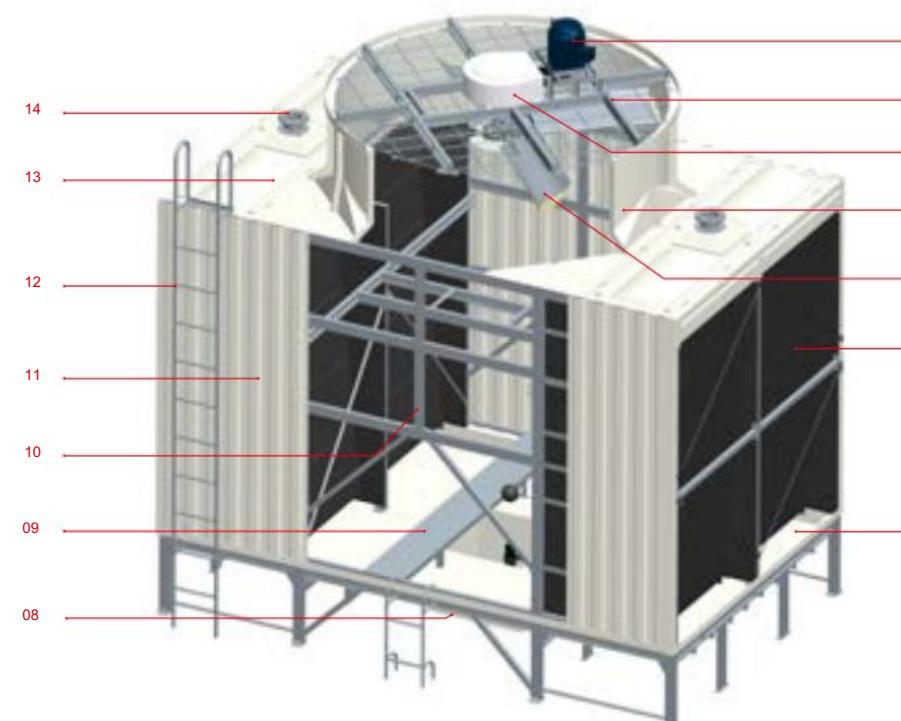


Diagrama estructural



01 Motor 02 Caja de cambios 05 Ventilador 07 Bandeja recolectora 09 Canal de agua 11 Acaparamiento 13 bandeja de agua
Soporte del motor 04 Conducto de aire 06 Relleno 08 Cilindro central 10 Marco 12 Escalera 14 entrada de agua

ventaja

Larga vida

La carcasa está hecha de fibra de vidrio de alta calidad, que tiene las características de resistencia a altas temperaturas y resistencia a la corrosión. La superficie exterior del producto es relativamente lisa, lo que reduce el crecimiento bacteriano y facilita el mantenimiento y la limpieza.



La estructura de la torre está hecha de placa de acero galvanizado Z720, el espesor de la capa galvanizada no es inferior a 60 micrones y la cantidad promedio de galvanización en tres puntos en dos lados es superior a 720 g/m². La excelente resistencia a la corrosión hace que la estructura de la torre sea más fuerte. • Carcasa y marco de acero inoxidable 304/316 opcionales para cumplir con estándares más altos de protección contra la corrosión.



El cojinete de transmisión está completamente sellado en el reductor y no necesita mantenimiento dentro de su vida útil nominal L10A ≥ 80.000 horas.



Rendimiento alto

Se utilizan ventiladores de flujo axial de alta eficiencia, y las aspas de aleación de aluminio adoptan un diseño de perfil aerodinámico hueco, que es de bajo ruido y alta eficiencia; La superficie está anodizada y tiene una fuerte resistencia a la corrosión. Todos los ángulos son ajustables para satisfacer una amplia gama de volúmenes y requisitos de aire, adaptándose a las necesidades de diferentes sitios.
• Ventilador ultra silencioso opcional para cumplir con los requisitos de ruido más elevados. • Ventilador FRP opcional para cumplir con requisitos anticorrosión más elevados.



Hecho de relleno de PVC de alta calidad y formado al vacío, tiene una superficie lisa y puede prevenir eficazmente la acumulación de bacterias y suciedad. Instalación suspendida, fácil de limpiar y mantener. El diseño especial tres en uno integra rejillas de entrada de aire, aletas de disipación de calor y colectores de agua para garantizar una resistencia al viento de menor presión estática, un intercambio de calor de alta eficiencia y una tasa de deriva de agua ≤ 0.005 %.

Según los requisitos del proyecto, proporcionamos relleno de PVC de temperatura media o relleno de PP de alta temperatura para que los clientes elijan. • Colector de agua de alta eficiencia opcional, la tasa de deriva de agua se reduce a menos del 0.001%. • Las persianas de fibra de vidrio opcionales de alta calidad hacen que el flujo de aire sea más uniforme, reducen las salpicaduras de agua fuera de la torre y afectan el entorno circundante, y evitan que los escombros entren en la torre.

Bajo costo de instalación

Optimice el diseño del marco inferior para reducir la base de soporte necesaria para la instalación y ahorrar costos de construcción. • Diseño modular opcional, transportado al sitio en contenedor o remolque e instalado en el menor tiempo posible. Ahorre costos de instalación y garanticé mejor la calidad de la instalación.

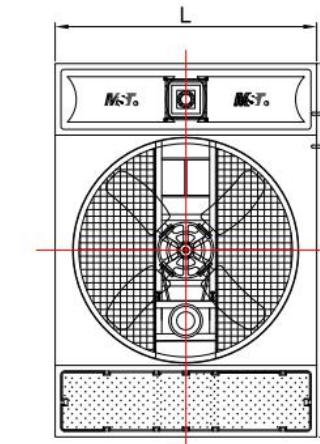
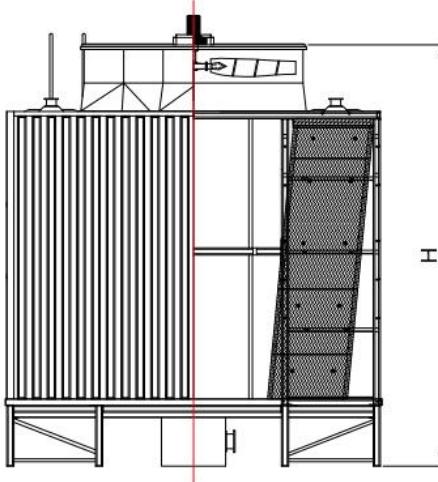
Conservación del agua

El chasis recolector de agua está diseñado con gran capacidad para almacenar más agua, evitando así desbordamientos debido al nivel excesivo de agua durante el apagado, lo que provocaría desperdicio de recursos hidráulicos. • El sistema de filtración opcional limpia el chasis de la torre de enfriamiento, mantiene el sistema de la torre de enfriamiento funcionando de manera eficiente y reduce el costo de limpieza, mantenimiento y uso de productos químicos. Cumplir con los estándares de proyecto LEED establecidos por el U.S. Green Building Council puede otorgar 2 puntos.



Serie MSX-R

Parámetros técnicos



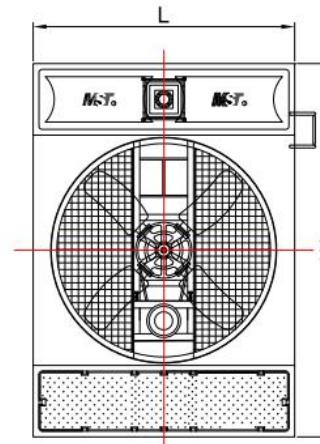
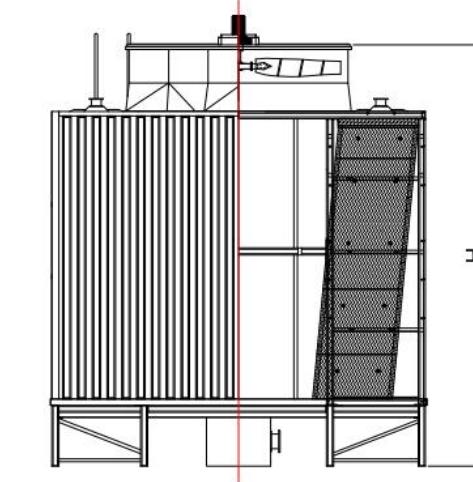
modelo	Potencia del motor (kW)	Flujo de agua (m³ /h)	Dimensiones (mm)			Tamaño de la tubería (mm)			
			Yo	EN	H Entrada y salida de agua; reposición automática de agua cuando está lleno de agua y vaciado.	80× 2	125	50	40
MSX-R									
80	1.5	71							
	2.2	80	1.820	3.190	3.190	80× 2	125	50	40
	3	89				100× 2			20
	4	98							
100	2.2	91							
	3	100	2.220	3.570	3.575	100× 2	125	50	40
	4	111							20
	5.5	123					150		
125	3	114							
	4	125	2.620	3.570	3.775	100× 2	150	50	40
	5.5	139							25
	7.5	154				125× 2			
150	3	137							
	4	150	2.820	3.970	3.780	125× 2	150	50	40
	5.5	167							25
	7.5	185							
175	4	158							
	5.5	175	2.820	3.970	4.235	125× 2	150	50	
	7.5	194							
	11	220					200	80	
200	4	180							
	5.5	200	3.020	4.170	4.235	125× 2	200	80	40
	7.5	221							
	11	251							

Nota:

① Condiciones de diseño: temperatura de entrada de agua 37 °C, temperatura de salida de agua 32 °C, temperatura de bulbo húmedo 28 °C.

② La capacidad de procesamiento de diseño indicada en todas las torres de enfriamiento se basa en la premisa de un entorno de instalación en el sitio con buenas condiciones de ventilación.

Parámetros técnicos



modelo	Potencia del motor (kW)	Flujo de agua (m³ /h)	Dimensiones (mm)			Tamaño de la tubería (mm)			
			Yo	EN	H Entrada y salida de agua; reposición automática de agua cuando está lleno de agua y vaciado.	125× 2	200	80	40
MSX-R									
225	5.5	203							
	7.5	225	3.020	4.170	4.735	125× 2	200	80	40
	11	255							25
	15	283				150× 2	250		50
250	5.5	226							
	7.5	250	3.320	5.270	5.092	150× 2	250	80	50
	11	284							40
	15	314							
300	7.5	264							
	11	300	3.320	5.270	5.092	150× 2	250	80	50
	15	332							40
	18.5	356							
350	7.5	308							
	11	350	4.120	5.670	5.097	125× 4	250	80	50
	15	388							40
	18.5	416							
400	11	361							
	15	400	4.120	5.670	5.607	125× 4	250	80	50
	18.5	429							40
	22	455							

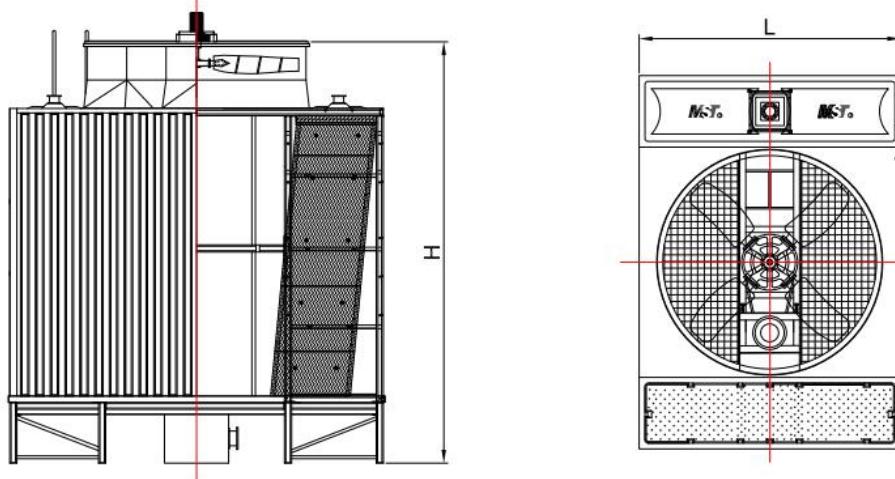
Nota:

① Condiciones de diseño: temperatura de entrada de agua 37 °C, temperatura de salida de agua 32 °C, temperatura de bulbo húmedo 28 °C.

② La capacidad de procesamiento de diseño indicada en todas las torres de enfriamiento se basa en la premisa de un entorno de instalación en el sitio con buenas condiciones de ventilación.

Serie MSX-R

Parámetros técnicos



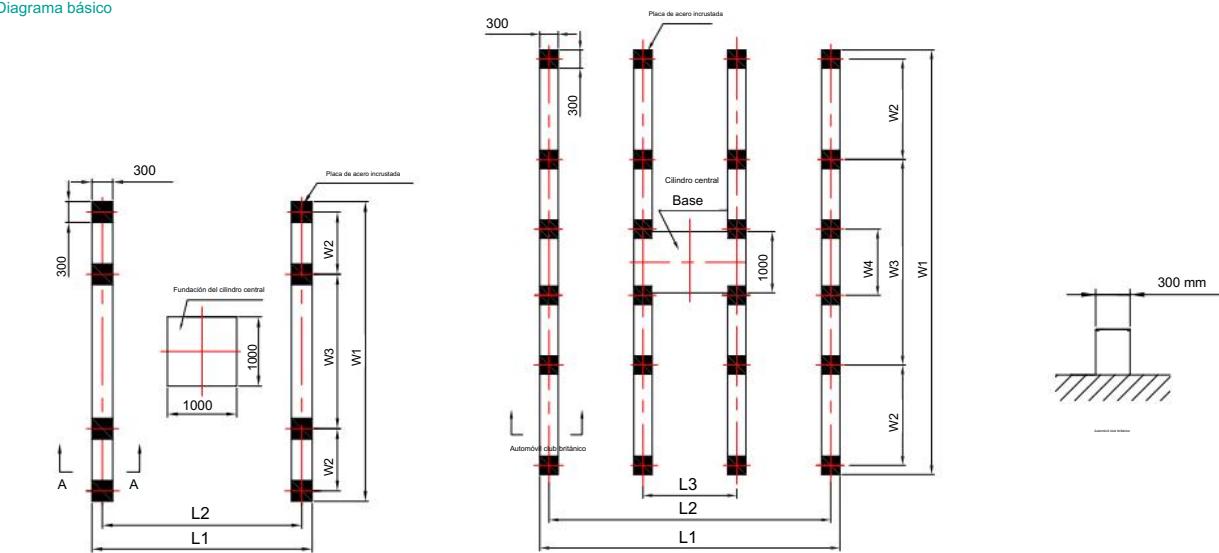
modelo	Potencia del motor (kW)	Flujo de agua (m³/h)	Dimensiones (mm)			Tamaño de la tubería (mm)			
			Y₀	EN	H Entrada y salida de agua; reposición automática de agua cuando está lleno de agua y vaciado.	125× 4	250	80	50
450	11	406	4.120	5.670	5.607	125× 4	250	80	50
	15	450				150× 4	300	100	100
	18.5	482				150× 4	300	100	50
	22	510				150× 4	300	100	50
500	11	451	4.720	6.790	5.135	150× 4	300	100	100
	15	500				150× 4	300	100	50
	18.5	536				150× 4	300	100	50
	22	568				150× 4	300	100	50
600	15	559	4.430	6.640	5.765	150× 4	300	100	100
	18.5	600				150× 4	300	100	50
	22	635				150× 4	300	100	50
700	18.5	660	4.430	6.640	6.100	150× 4	300	100	100
	22	700				150× 4	300	100	50
	30	776				150× 4	300	100	50
800	18.5	755	5.130	7.360	6.200	200× 4	350	100	100
	22	800				200× 4	350	100	50
	30	887				200× 4	350	100	50
900	22	810	5.130	7.360	6.365	200× 4	350	100	100
	30	900				200× 4	350	100	50
	37	965				200× 4	350	100	50
1000	30	932	5.530	7.660	6.200	200× 4	400	100	100
	37	1.000				200× 4	400	100	50
	45	1.067				200× 4	400	100	50

Nota:

① Condiciones de diseño: temperatura de entrada de agua 37 °C, temperatura de salida de agua 32 °C, temperatura de bulbo húmedo 28 °C.

② La capacidad de procesamiento de diseño indicada en todas las torres de enfriamiento se basa en la premisa de un entorno de instalación en el sitio con buenas condiciones de ventilación.

Diagrama básico



Modelo	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ancho 1 (mm)	Ancho 2 (mm)	Ancho 3 (mm)	Ancho 4 (mm)
80	1.980	1.680	—	3.350	850	1.350	—
100	2.380	2.080	—	3.730	900	1.630	—
125	2.780	2.480	—	3.730	900	1.630	—
150	2.980	2.680	—	4.130	900	2.030	—
175	2.980	2.680	—	4.130	900	2.030	—
200	3.180	2.880	—	4.330	900	2.230	—
225	3.180	2.880	—	4.330	900	2.230	—
250	3.500	3.200	1.200	5.400	1.350	2.400	—
300	3.500	3.200	1.200	5.400	1.350	2.400	—
350	4.300	4.000	1.300	5.800	1.430	2.640	—
400	4.300	4.000	1.300	5.800	1.430	2.640	—
450	4.300	4.000	1.300	5.800	1.430	2.640	—
500	4.900	4.600	1.530	6.940	1.640	3.360	1.080
600	4.650	4.350	1.450	6.780	1.700	3.060	1.150
700	4.650	4.350	1.450	6.780	1.700	3.060	1.150
800	5.350	5.050	1.667	7.480	1.700	3.780	1.150
900	5.350	5.050	1.667	7.480	1.700	3.780	1.150
1000	5.750	5.450	1.800	7.780	1.700	4.080	1.150

Nota:

① El comprador es responsable del diseño y la producción de la base de la torre de enfriamiento. Consulte las normas nacionales para la producción de cimientos.

② Cada superficie de apoyo de la base está en el mismo plano horizontal y la desviación de elevación es inferior a 5 mm.

③ La altura de la cimentación debe determinarse de acuerdo con el diámetro de la tubería principal de salida de agua y la altura de instalación.



www.mesanct.com

ventas@mesanct.com

